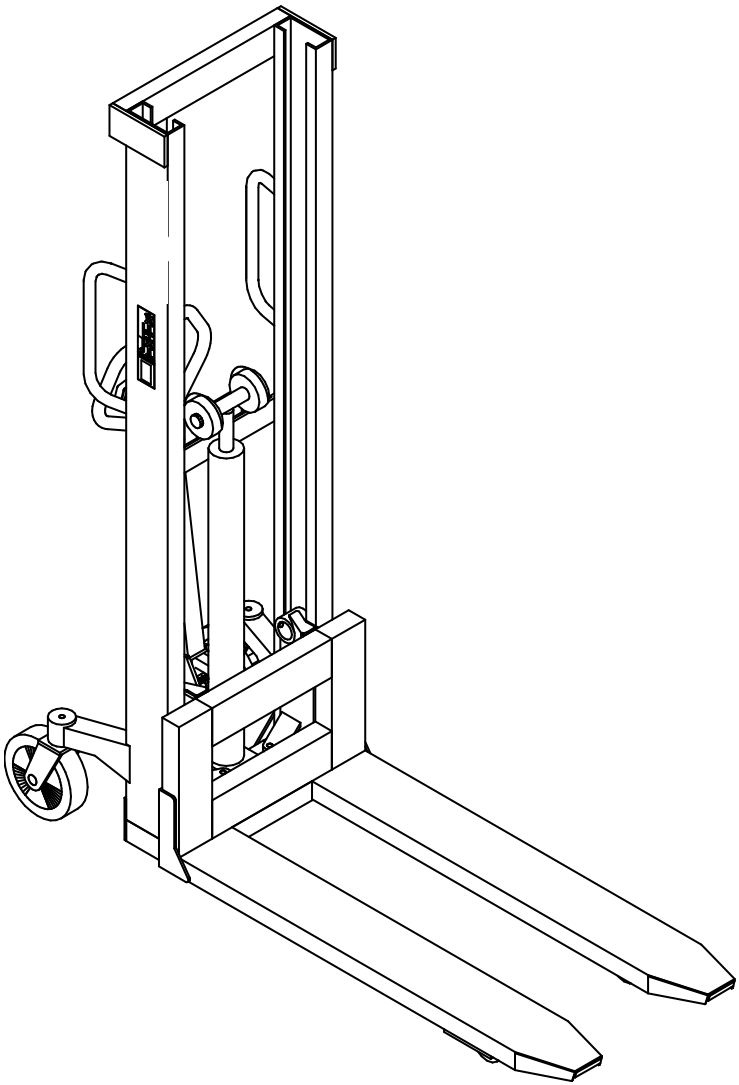
HS 1000RF-SEMI

Logitrans
lifting performance



www.logitrans.com

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hersteller: **Logitrans A/S**
Hillerupvej 35
DK-6760 Ribe
Danmark

Erklärt hiermit, daß:

Maschine: Produktgruppe: Stapler

Typ: HS 1000RF-SEMI / HSS 1000RF-SEMI

Herstellungsjahr/
Serien-Nr.:

a) in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der:

- **Richtlinie Nr. 2006/42/EC**

hergestellt worden ist.

b) in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Standards:

- **EN 1757-1**

hergestellt worden ist.

Name: **Erling Pedersen**

Stellung: **Produktleiter**

Firma: **Logitrans A/S**

Unterschrift

Produkttypenerklärung vom:
01.01.2010

Händler:

1.0 Vor dem ersten Hub...

Der **Logitrans Stapler** entspricht in der Ausführung den behördlichen Sicherheitsvorschriften.

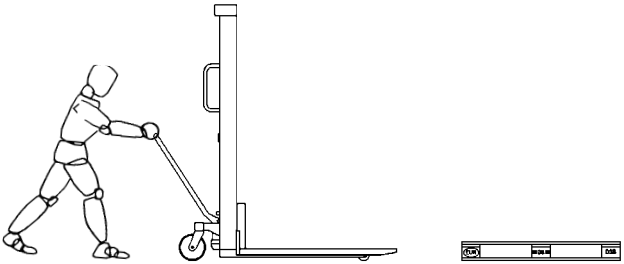
Diese **Betriebsanleitung** enthält u.a. Angaben über:

- **Vorschriftsmäßigen Einsatz**
- **Physische Begrenzungen des Erzeugnisses**
- **Gefahren bei unsachgemäßer Anwendung**

- Lesen Sie deshalb bitte diese Betriebsanleitung sorgfältig!

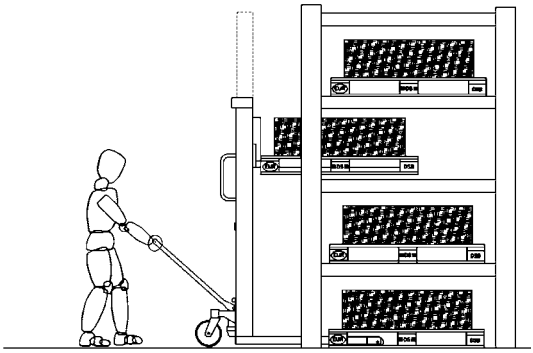
2.0 So wird der Stapler bedient

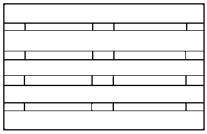
2.1 Handeln von Paletten



Die vorschriftsmäßige Bedienungsstellung ist die hinter der Deichsel.

Schieben/Ziehen - Pumpen



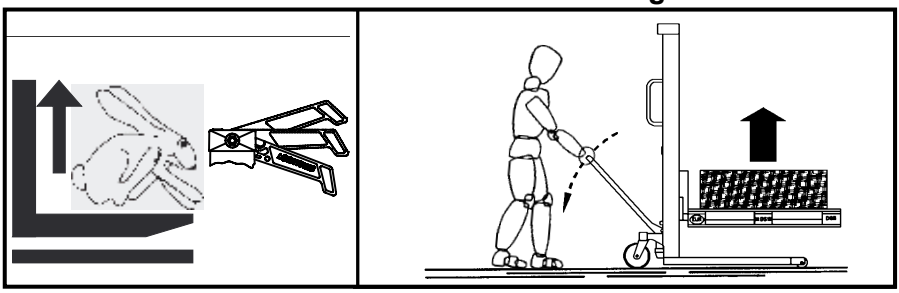


HS RF-SEMI

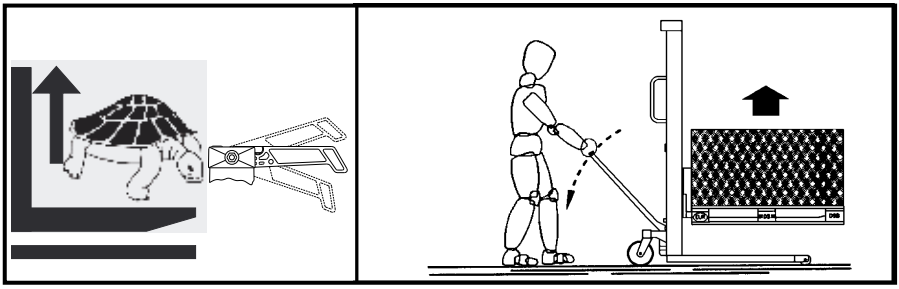
2.2 Die 3 Stellungen des Handgriffs

1. Schnell heben
2. Normal heben
3. Senken

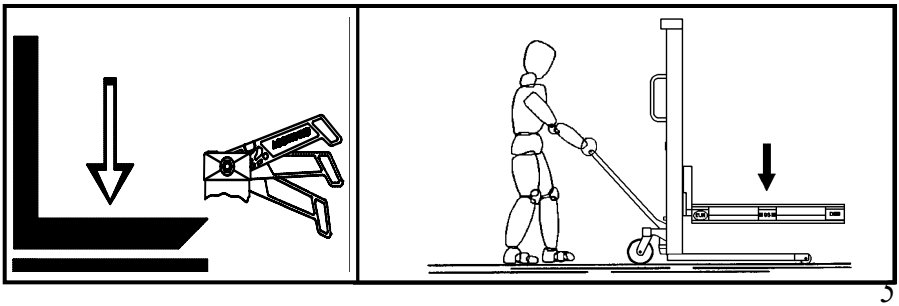
2.2.1 Schnell heben 0 - ca. 300 kg



2.2.2 Normal heben ca. 300 - 1000 kg



2.2.3 Senken



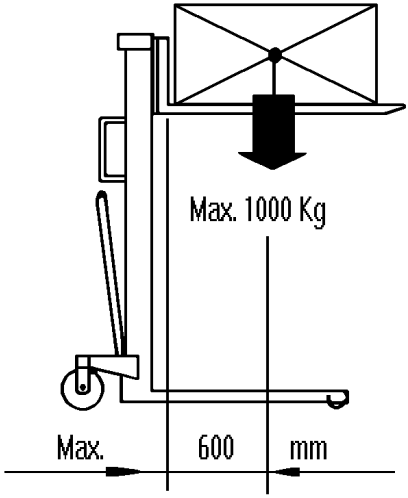
3.0 Optimale Sicherheit

3.1 Überlastung vermeiden

Die maximale Tragfähigkeit darf nicht überschritten werden. Bitte denken Sie daran, daß der Stapler für gleichmäßige Belastung - wie Güter auf Paletten u. dgl. - ausgelegt ist. Bei einseitiger punktueller Belastung kann sich die Gabel verbiegen

3.2 Schiefe Belastung vermeiden

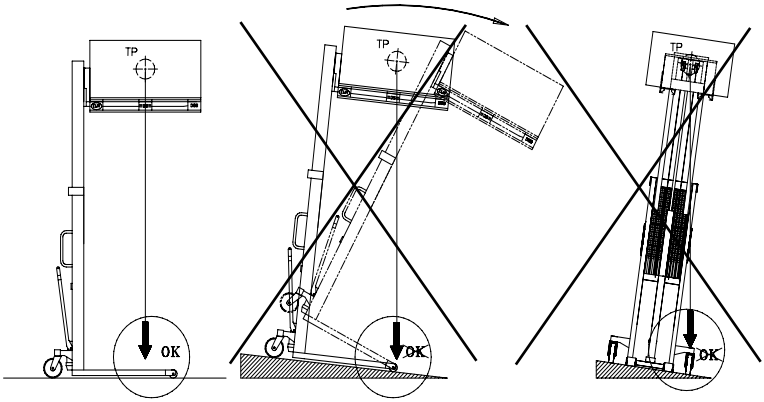
Die Last muß gleichmäßig verteilt angebracht werden, mit einem maximalen Schwerpunktabstand von Vorderkante Gabelkonsole von 600 mm. Bei größerem Abstand geringere Sicherheit mit Kippgefahr.
Güter auf Paletten u.dgl. sind zu sichern, so daß sie während der Fahrt, beim Heben des Wagens oder in dessen gehobener Stellung nicht herunterfallen.



3.3 Sicherheitsventil/Überdruckventil

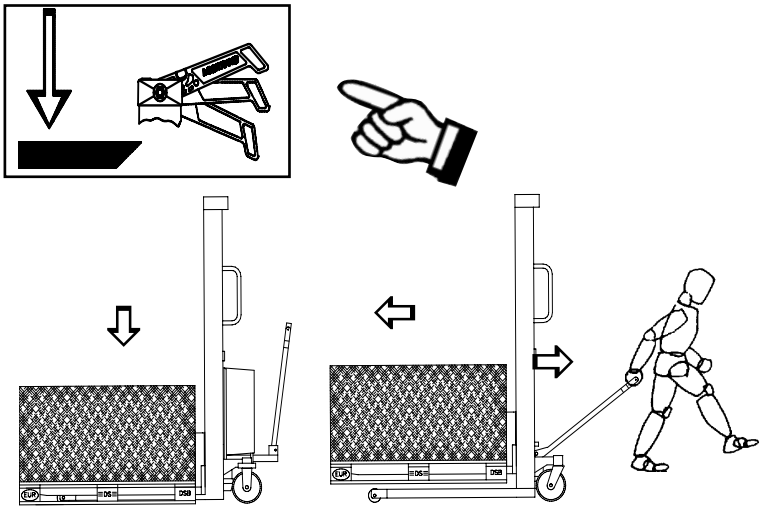
Das Überdruckventil des Staplers ist vom Hersteller auf die konstruktionsmäßig maximale Last (1000 kg) eingestellt. Diese Einstellung ist eine Überlastungs-sicherung des Stablers, damit dieser nicht durch unbeabsichtigtes Heben einer zu großen Last beschädigt wird. - Ist das Überdruckventil defekt, ist der ganze Ventil-einsatz auszuwechseln. Beim Händler bestellten Ventileinsätzen ist eine Auswechselungsanleitung beigelegt.

3.4 Fahrt mit Last



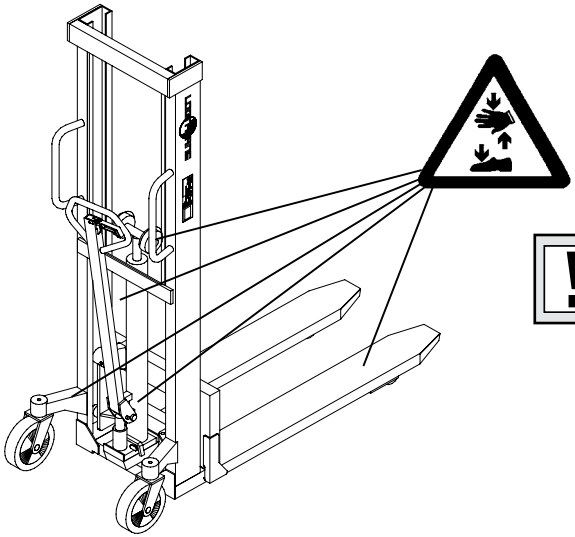
Der Stapler ist für Einsatz auf ebenen Fußböden gebaut. Die Gabeln müssen während des Fahrens möglichst weit abgesenkt sein. Mit gehobenen Gabeln sollte nur über kurze Abstände und im langsamen Tempo gefahren werden.

3.5 Notbremsung

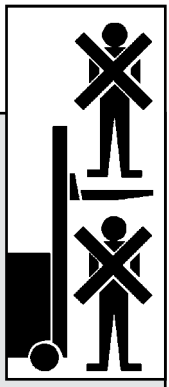


Falls es notwendig wird, die Last als Bremse zu verwenden, um den Stapler am Wegfahren zu hindern, ist der Auslösehandgriff schnell nach oben zu ziehen, so daß die Last auf dem Boden aufsitzt.

3.0 Optimale Sicherheit



ACHTUNG
BEWEGLICHE TEILE



Sicherheitsvorschriften

- Halten Sie sich nie unter hängender Last auf!
- Vor dem Absenken der Gabeln ist sicherzustellen, daß die freie Senkbewegung der Gabeln nicht von Fremdkörpern behindert wird.
- Der Stapler ist für Einsatz auf ebenen Fußböden gebaut.
- Die Gabeln müssen während des Fahrens möglichst weit abgesenkt sein.
- Mit gehobenen Gabeln sollte nur über kurze Abstände und im langsamen Tempo gefahren werden.
- Überprüfen Sie, daß die Ketten gleichmäßig heben. Die Ketten müssen bei belasteten Gabeln gleichmäßig gespannt sein.
- Ketten oder Kettenbolzen dürfen nicht beschädigt sein.
  Ketten, die eine bleibende Dehnung von max. 2% der ursprünglichen Länge bekommen haben, dürfen nicht mehr verwendet werden.

4.0 Lang lebe der Stapler...

Die Lebensdauer des Gabelhubwagens wird verlängert, wenn er regelmäßig gewartet wird, und wenn defekte oder verschlissene Teile rechtzeitig ausgewechselt werden. “Vorbeugen ist besser als Reparieren” - deshalb ist in erster Linie zu sorgen für:

- Richtige Benutzung
- Regelmäßige Reinigung
- Regelmäßige Sicherheitsinspektionen

4.1 Schmierung und Ölwechsel

Alle Kugellager sind mit einem für die Lebensmittelindustrie vorgesehenen Schmierfett geschmiert, und alle beweglichen Teile sind mit einem für die Lebensmittelindustrie vorgesehenen Fett behandelt. Das hydraulische System ist mit einem Hydrauliköl der Viskositätsklasse ISO VG 15 und des Viskositätsindexes 372.
Das eingefüllte Öl ist für den Einsatz im Temperaturintervall -40ºC bis +50ºC geeignet.
Das Hydrauliköl muß alle zwei Jahre gewechselt werden.

4.2 Ölwechselverfahren

Ablassen des Öls:

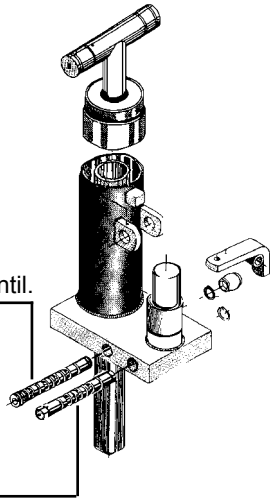
- Die Gabel muß in gesenkter Stellung sein.
- Gabelhubwagen auf die Seite kippen und Tankstopfen (Nr. 120) entfernen.
- Das Öl läuft jetzt aus dem Einfülloch heraus.

Füllen des Öls:

- Der Gabelhubwagen ist wieder aufzurichten und etwa 0,25 L Hydrauliköl einfüllen.
- Das Öl muß im Niveau mit der Öffnung stehen.
- Den Wagen ganz nach oben pumpen.
- Öffnung mit Tankstopfen verschließen.

4.3 Auswechseln von Ventileinsätzen

Wenn alle Fehlerbehebungsmöglichkeiten ohne befriedigendes Ergebnis probiert worden sind, ist der ganze Ventileinsatz auszuwechseln.



Niederdruck-Ventileinsatz 160094:
Der Einsatz enthält sowohl das Ventilsteuersystem als auch das Überdruckventil.

Hochdruck-Ventileinsatz 400672E:
Der Einsatz ist geschlossen und kann nicht von außen aktiviert werden.

Beim Händler bestellten neuen Ventileinsätzen ist eine **Auswechselungsanleitung** beigelegt, deshalb vor dem Auswechseln bestellen!

Nach dem Auswechseln ist die Ölmenge im Tank, wie unter **Ölwechsel** (Punkt 4.2) angegeben, zu justieren. Danach ist das System zu **entlüften** (Punkt 4.6).

4.4 Undichtheiten an Dichtungen

Lokalisieren Sie, wo Öl austritt, und wechseln Sie danach defekte Dichtungen aus. (Siehe Ersatzteilliste).

4.5 Ventilkegel schließt nicht dicht

Einige schnelle Pumpenhübe ausführen, so daß das Öl schnell am Ventilkegel vorbeifließt (am besten mit etwas Last auf der Gabel).
Wenn das nicht hilft, muß der Ventileinsatz gegen einen neuen ausgewechselt werden.
(Bestellten Ventileinsätzen ist eine Auswechselungsanleitung beigelegt).

4.6 Entlüften des Hydrauliksystems

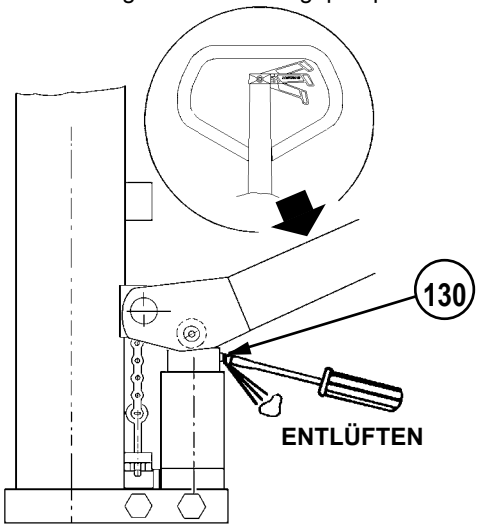
Wenn sich Luft im Hydrauliksystem befindet, wirkt die Pumpe nicht über den ganzen Pumpenhub. - Das System wird folgendermaßen entlüftet:

1. Gabel ganz nach oben pumpen und dann schnell wieder senken,

oder

2. Schraube Nr. 130 lockern und den Deichselhandgriff nach unten drücken, bis keine Luft mehr kommt. - Der Deichsel darf nur nach unten gedrückt werden, wenn Schraube Nr. 130 gelockert ist. Schraube Nr. 130 muß wieder angezogen werden, bevor der Deichselhandgriff wieder gehoben wird.

Wenn sich nur wenig Luft im Hydrauliksystem befindet, wird dieses automatisch entlüftet, wenn die Gabel mit Last ganz nach oben gepumpt wird.



4.7 Reinigung

Beim Reinigen des Staplers nicht direkt auf Lager und Dichtungen spritzen, da sonst das Fett ausgewaschen würde, was die Lebensdauer verkürzt.

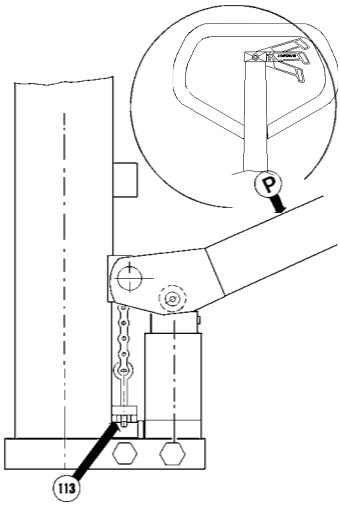
4.8 Einstellung des Senkmechanismus

Der Senkmechanismus ist richtig eingestellt wenn:

Schnellhub = wenn die Auslöseklinke in der unteren Position steht
Normalhub = wenn die Sperrklinke des Auslösehandgriffs eingerastet ist

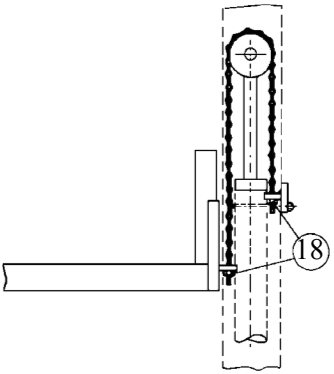
Wenn das nicht der Fall ist, ist wie folgt zu justieren:

1. Auslösehandgriff in Normalstellung (Sperrklinke eingerastet)
2. Pumpenhandgriff ganz nach unten drücken (P)
3. In dieser Stellung die Mutter Pos. 113 möglichst fest anziehen
   - ohne daß die Senkbewegung der Gabeln aktiviert wird.



4.9 Einstellung der Hubkette

Die Ketten müßen so eingestellt sein, daß sie die gleiche Last heben.
- Sie müßen gleichmäßig gespannt sein!.
Die Einstellung an den Muttern Pos. 18 vornehmen (Mutter M12, Schlüßelweite 19 mm).

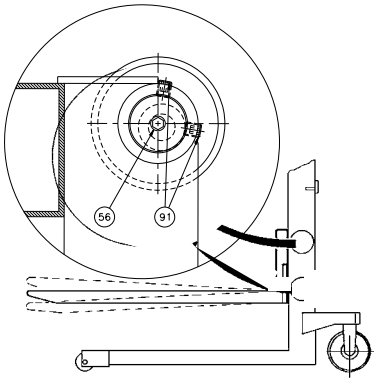


4.10 Einstellung der Gabeln

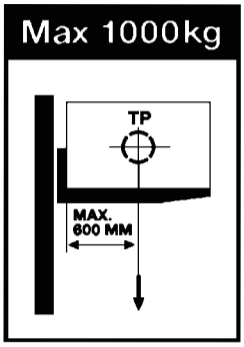
Zwei der Rollen an der Gabelkonsole sind auf exzentrische Zapfen montiert, so daß sie justiert werden können.

Einstellung:

1. Schrauben Pos 91 lockern (5 mm).
2. Zapfen Pos. 56 kann jetzt gedreht werden und die beabsichtigte Gabeljustierung herbeiführen (8 mm).
3. Die Justierung muß auf beiden Seiten vorgenommen werden, um eine gleichmäßige Belastung der Rollen zu sichern.



4.11 Kennzeichnung



Die Hubkraft der Gabelkonsole und der entsprechende Schwerpunktabstand sind auf dem Piktogramm an der Seite des Mastes angegeben.

Die Hubkraft der Gabelkonsole ist mit der max. Hubkraft des Produktes identisch.

Die max. Hubkraft ist im Sicherheitsventil des Produktes eingestellt.

4.12 Garantiebestimmungen

Rostschäden an Teleskopzylinder oder Pumpe, sowie angelaufene Stellen am Hubwagen, die durch die Arbeitsumgebung oder das Reinigungsverfahren verursacht wurden, sind von der Garantie ausgeschlossen. - Siehe auch Punkt 6.4, “Garantiebestimmungen”.

5.0 Fehlerbehebungsschlüssel

Bei täglicher Benutzung des Staplers können mit der Zeit Justierungen und evtl. Auswechselungen von Verschließteilen notwendig werden..

BEVOR SIE SICH AN IHREN HÄNDLER WENDEN...

...PROBIEREN SIE DEN FEHLERBEHEBUNGSSCHLÜSSEL!

SYMPTOME UND BEOBACHTUNGEN

A Die Gabel hebt und senkt sich im Takt mit den Pumpenhüben __ __ __ __ __ __ __

B Der Wagen hebt nicht auf maximale Höhe __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

C Die Last läßt sich in Normalstellung der Deichsel schwer hochpumpen __ __ __ __

D In der Quick-Stellung der Deichsel hebt sich die Gabel nicht schnell __ __ __ __ __

E Der Wagen kann nicht gesenkt werden __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

F Der Wagen senkt sich, nachdem er gehoben worden ist __ __ __ __ __ __ __ __

G Der Wagen hebt sich trotz wiederholter Pumpversuche nicht __ __ __ __ __ __ __

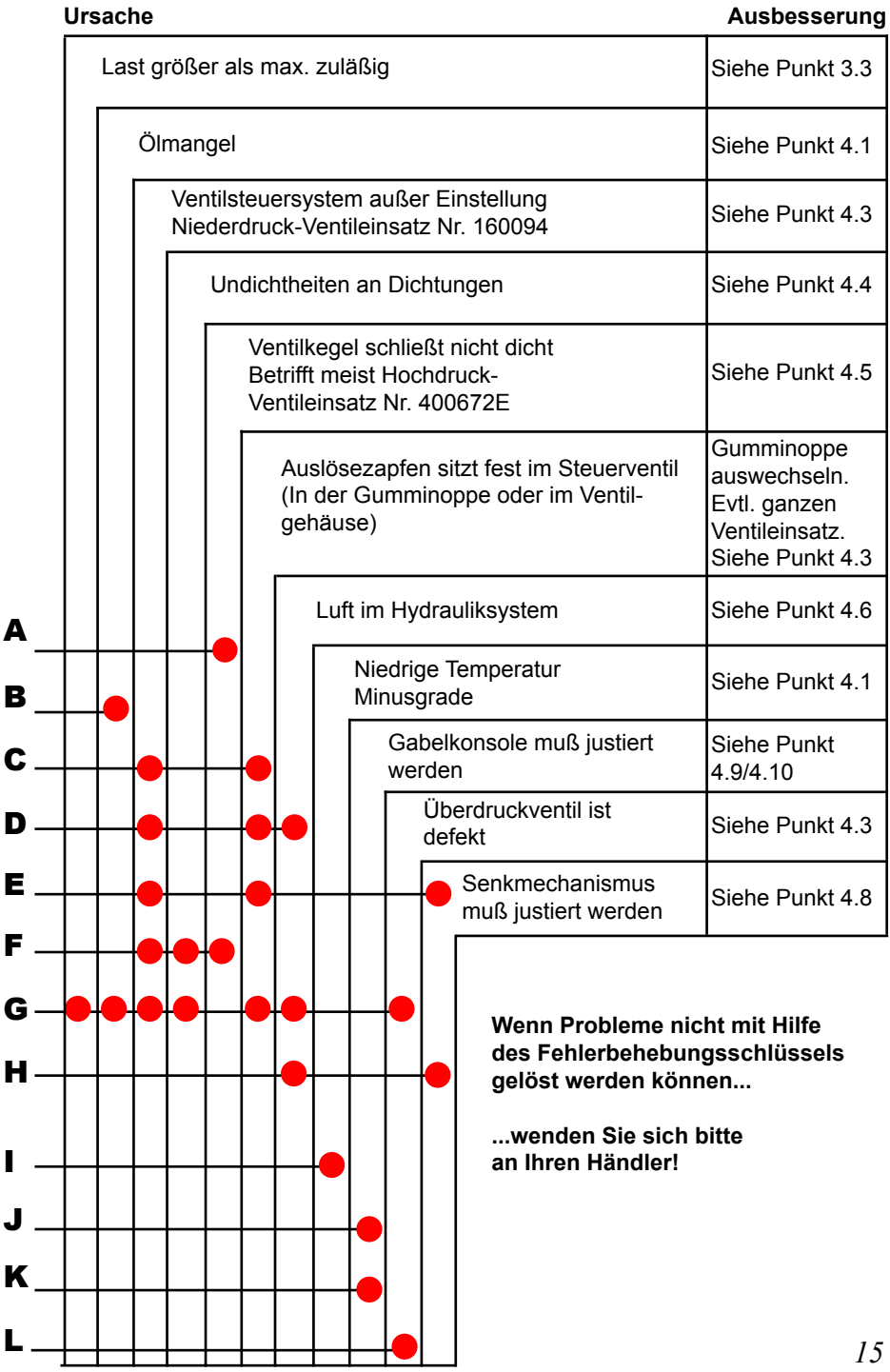
H Der Wagen wird beim ersten Pumpenhub nicht angehoben, oder die Pumpe wirkt nicht im ganzen Pumpenhub __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

I Die Pumpe reagiert nicht beim Umschalten am Auslösehandgriff (Trägheit) __ __ __

J Die Gabel kann nicht ganz gesenkt werden __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

K Die Gabel hebt nicht waagerecht __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

L Der Wagen kann 1000 kg nicht ganz hochheben __ __ __ __ __ __ __ __ __ __



Wenn Probleme nicht mit Hilfe des Fehlerbehebungsschlüssels gelöst werden können...

...wenden Sie sich bitte an Ihren Händler!

6.0 Guter Kundendienst nach dem Kauf

6.1 Bestellung von Ersatzteilen
Die richtigen Ersatzteile sind bei Ihrem Händler erhältlich.
Bei Bestellung ist folgendes anzugeben:
- Seriennummer des Produkts
- Typ und Breite/Länge des Produkts
- Ersatzteilnummer. Bitte die Ersatzteilnummer auf **www.logitrans.com** finden.

6.2 Garantie/Gutschrift
Ersatzteile, die während der Garantiezeit geliefert werden, werden in Rechnung gestellt. Sofort nach der Rücksendung der defekten Teile und der Feststellung, daß die Garantiebedingungen erfüllt sind, wird eine Gutschrift zugesandt.

6.3 Service und Reparaturen
Nachstellen und kleinere Reparaturen können Sie an Ort und Stelle leicht selbst ausführen. Größere Reparaturen sollten jedoch dem Händler überlassen werden, der über gut geschultes Personal und das notwendige Spezialwerkzeug verfügt.

6.4 Garantie
Die Garantie bezieht sich auf Material und Montagemängel an Teilen, die sich bei unserer Überprüfung oder bei der Überprüfung unseres Vertreters als falsch oder für einen normalen Gebrauch als unzulänglich erweisen, und die innerhalb der jeweils geltenden Garantieperiode frachtfrei an Ihren Logitrans Händler übersandt werden zusammen mit einer Kopie führte Serviceinspektion (B284 - sehen Sie die Rückseite). Die Garantie deckt nicht normalen Verschleiß bzw. nachträgliche Einstellungen ab. Die Garantiezeit basiert auf EinSchichtBetrieb.

Die Garantie entfällt, wenn:
- das Produkt falsch verwendet wurde,
- das Produkt in Umgebungen eingesetzt wurde, für die es nicht ausgelegt ist,
- das Produkt überbeansprucht wurde,
- Teile falsch ersetzt wurden bez. nicht originale Teile verwendet wurden und dadurch Folgeschäden entstanden sind,
- wenn das Produkt geändert wird, oder Zubehör, das nicht von Logitrans genehmigt ist, verwendet wird.
- die Durchführung der in der Betriebsanleitung angegebenen Ansprüche an Serviceinspektionen (sehen Sie bitte die Rückseite) durch einen qualifizierten Fachmann nicht belegt werden kann.

6.5 Haftungsausschluß
Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die aufgrund von Mängeln, Fehlern oder falschem Gebrauch von dem gelieferten Produkt entstanden sind. Ebenso lehnt der Hersteller jede Haftung für Verdienstausfall, Betriebsverluste, Zeitverluste, entgangenen Gewinn oder ähnliche indirekte Verluste, die dem Käufer oder Dritten entstanden sind, ab.

Periodische Serviceinspektionen

Das erforderliche Serviceintervall ist 1 Jahr, jedoch mindestens alle 250 Betriebsstunden, durchzuführen.

Die Inspektion ist aufgrund vom Formblatt B280 vorzunehmen, und durch Formblatt B284 zu belegen. Formblätter und zugehörige Instruktionen können bei Ihrem Logitrans Händler bestellt werden.

Periodische Sicherheitsinspektionen

Sicherheitsinspektionen sollten, wenn gesetzlich nichts anderes vorgeschrieben ist, mindestens einmal jährlich vom Lieferanten oder einem anderen Sachverständigen vorgenommen werden.

Die Inspektion ist aufgrund vom Formblatt B278 vorzunehmen, und durch Formblatt B284 zu belegen. Formblätter und zugehörige Instruktionen können bei Ihrem Logitrans Händler bestellt werden.