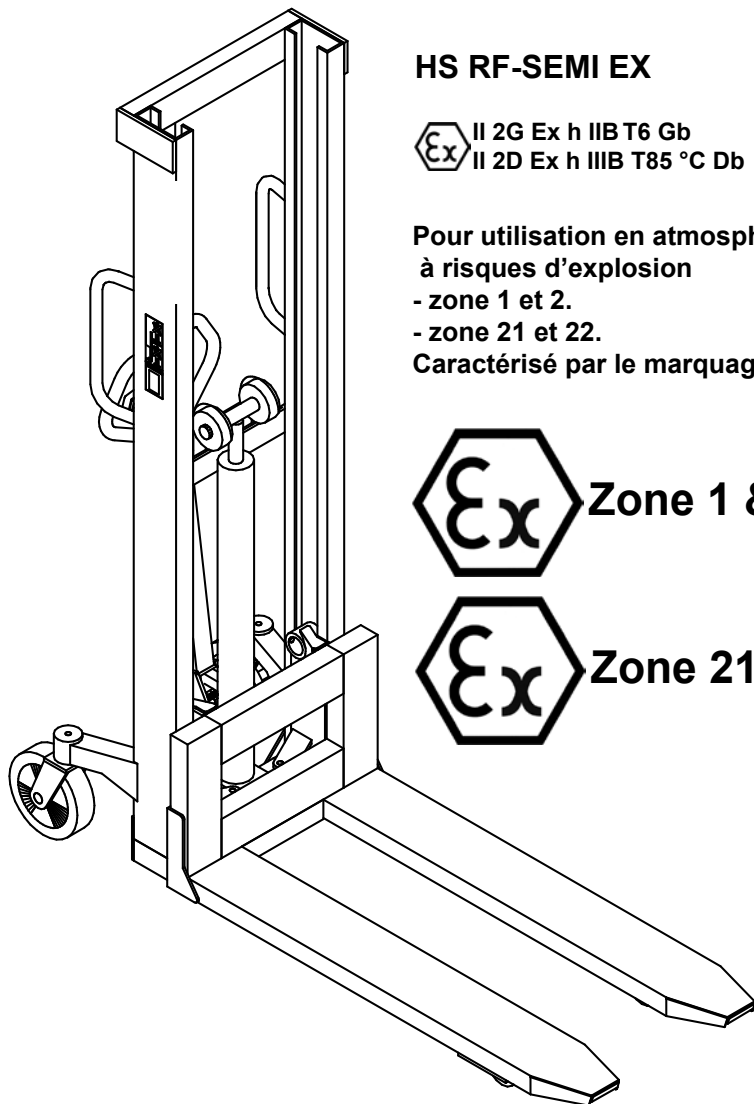



Supplément au Manuel d'instructions



HS RF-SEMI EX

 II 2G Ex h IIB T6 Gb
II 2D Ex h IIIB T85 °C Db

Pour utilisation en atmosphère
à risques d'explosion

- zone 1 et 2.
- zone 21 et 22.

Caractérisé par le marquage

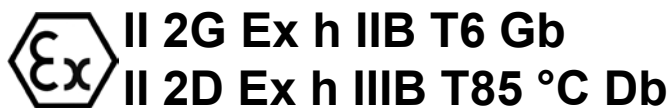
 Zone 1 & 2

 Zone 21 & 22

Ce supplément au manuel d'instructions des produits de base certifie que le produit est conforme aux règles de sécurité et qu'il est spécialement conçu pour une utilisation en atmosphère à risques d'explosion – zone 1 et 2, consistant en espèces de gaz, vapeurs ou buées appartenant au groupe d'explosifs IIB, classe de température T4.

Ou - Zone 21 et 22 concernant la poussière à la température Classe T 4.

Cette version anti-explosion est caractérisée par le marquage suivant:



Consignes de sécurité:

La poussière, la boue, la peinture, l'acide et le délavage, la surcharge et les chocs peuvent faire que la mise à la terre de l'énergie électrique/électrostatique soit réduite ou complètement interrompue. Le respect constant des recommandations concernant les techniques de sécurité, telles que le contrôle de la conductibilité de la /des roue(s) tenant compte des perturbations fonctionnelles nommées ci-dessus relève totalement de la responsabilité de l'utilisateur.

Roue supplémentaire:

Il faut 2 roues antistatiques pour que le gerbeur devienne catégorisé anti-explosion.

Lors de la commande d'une roue anti-statique de rechange, veuillez indiquer le type du produit et s'il s'agit d'une roue directrice ou d'un galet de fourche.

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ À L'UNION EUROPÉENNE


Manufacturer : **S.A. Logitrans**
Hillerupvej 35
DK-6760 Ribe
Danemark



Certifie ice que :

La machine :

Catégorie de produit : Gerbeur - zone 1, 2 et zone 21, 22

 II 2G Ex h IIB T6 Gb
II 2D Ex h IIB T85 °C Db

Type : HS RF-SEMI EX

Numéro de file : **PTB 03 ATEX 5001 X**

Année de fabrication/
Numéro de série:

a) a été fabriqué dans le respect des dispositions des :

- **Directive ATEX no. 94/9/EC**

b) a été fabriqué dans le respect des dispositions prévues par les standard :

- **EN 3691-5** • **EN 1127-1** • **EN 13463-5**
- **EN 1755** • **EN 13463-1**

Nom: **Gitte K. Berg**

Fonction: **CEO**

Société: **Logitrans A/S**

Signature:

Date d'approbation:
25.01.2017

Distributeur:

L'appareil est également caractérisé par le marquage suivant :

L'appareil doit être vide pendant les entrées et les sorties sous la charge. Eviter de tirer l'appareil contre des bordures tranchantes.

Contrôle périodique de sécurité

Si la législation ne stipule pas d'autres exigences, le contrôle périodique de sécurité doit être effectué au moins une fois par an, par le fournisseur ou toute autre personne qualifiée.

La vérification de sécurité doit être effectuée sur la base du formulaire no. B278 et doit être remplie sur notre formulaire B284. Les formulaires et instructions sont disponibles auprès de votre distributeur.